



**LAPI LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI S.p.A.**  
*Sede Primaria:* I-59100 PRATO - Via della Quercia, 11  
Telefono +39 0574.575.320 - Telefax +39 0574.575.323  
*Sede Secondaria:* I-50041 CALENZANO (FI) - Via Petrarca, 48  
e - mail: [lapi@laboratoriolapi.it](mailto:lapi@laboratoriolapi.it)  
web site: [www.laboratoriolapi.it](http://www.laboratoriolapi.it)

## **CERTIFICATO DI PROVA N. 7484/E**

*Emesso ai sensi dell'art. 10 del decreto del Ministero dell'interno del 26 giugno 1984 concernente "Classificazione di reazione al fuoco ed omologazione dei materiali ai fini della prevenzione incendi" modificato con decreto del Ministero dell'interno del 03 settembre 2001 (G.U. n° 242 del 17 ottobre 2001).*

Visto l'esito degli accertamenti effettuati si certifica che alla  
**INSTALLAZIONE TECNICA** (Allegato A.2.1\)

Prodotto da: **AURORA RENEWABLES GmbH**

Denominato: **SRP-XXX-6MB**

Codice di identificazione: **L/7484/E/2019**

Impiegato come: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

è attribuita in conformità alla UNI 9177 la **CLASSE DI REAZIONE AL FUOCO: 1**

Il presente Certificato è valido unicamente per la campionatura sottoposta a prova.

Costituiscono parte integrante del presente Certificato n. **28** allegati.

Prato, 27/06/2019

Il Direttore del Laboratorio  
Dr. Luca Ermini



Rapporto di prova n° **L 7484/E/1****UNI 8457 (1987) - UNI 8457/A1 (1996)**Allegato al certificato n° **L 7484/E**Materiale: **Isotropo**Posa in opera: **non in aderenza a supporto incombustibile**

| Provetta n° | Tempo di post-combustione [s] | Tempo di post-incandescenza [s] | Zona danneggiata [mm] | Gocciolamento |
|-------------|-------------------------------|---------------------------------|-----------------------|---------------|
| 1           | 0                             | 0                               | 30                    | assente       |
| 2           | 0                             | 0                               | 35                    | assente       |
| 3           | 0                             | 0                               | 40                    | assente       |
| 4           | 0                             | 0                               | 45                    | assente       |
| 5           | 0                             | 0                               | 30                    | assente       |
| 6           | 0                             | 0                               | 30                    | assente       |
| 7           | 0                             | 0                               | 35                    | assente       |
| 8           | 0                             | 0                               | 30                    | assente       |
| 9           | 0                             | 0                               | 40                    | assente       |
| 10          | 0                             | 0                               | 35                    | assente       |

Metodo di preparazione UNI 9176 (1998): **D**

|                                 | Valore medio | Livello | <b>CATEGORIA</b><br><b>I</b> |
|---------------------------------|--------------|---------|------------------------------|
| Tempo di post-combustione [s]   | 0            | 1       |                              |
| Tempo di post-incandescenza [s] | 0            | 1       |                              |
| Zona danneggiata [mm]           | 35           | 1       |                              |
| Gocciolamento                   | assente      | 1       |                              |

Note:

- LATO ESPOSTO: BACKSHEET -


**LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI**  
 Legalmente riconosciuto - Autorizzato dal Ministero dell'Interno

Data prova

**27/06/2019**

Operatore



Rapporto di prova n° L 7484/E/2

Allegato al Certificato n° L 7484/E

Materiale: isotropo

|  |               | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 |
|--|---------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Tempo (in secondi) per raggiungere la distanza di mm | Provetta n° 1 | 212 | 358 | 662 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|  | Provetta n° 2 | 194 | 366 | 648 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|  | Provetta n° 3 | 188 | 410 | 632 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| Velocità media di propagazione della fiamma in mm/s  | Provetta n° 1 | //  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|  | Provetta n° 2 | //  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|  | Provetta n° 3 | //  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |

|  | Provetta n° | Velocità di propagazione [mm/min] |         | Zona danneggiata [mm] |         | Tempo di post-incandescenza [s] |         | Gocciolamento |         |
|--|-------------|-----------------------------------|---------|-----------------------|---------|---------------------------------|---------|---------------|---------|
|  |             | valore                            | livello | valore                | livello | valore                          | livello | valore        | livello |
|  | 1           | <30                               | 2       | 200                   | 1       | N.D.                            | 1       | assente       | 1       |
|  | 2           | <30                               | 2       | 200                   | 1       | N.D.                            | 1       | assente       | 1       |
|  | 3           | <30                               | 2       | 200                   | 1       | N.D.                            | 1       | assente       | 1       |

Metodo di preparazione UNI 9176 (1998): D

Posizione: Parete

Posa in opera: non in aderenza a supporto incombustibile

**CATEGORIA**

**I**

Note:

- LATO ESPOSTO: BACKSHEET -

**Legenda**

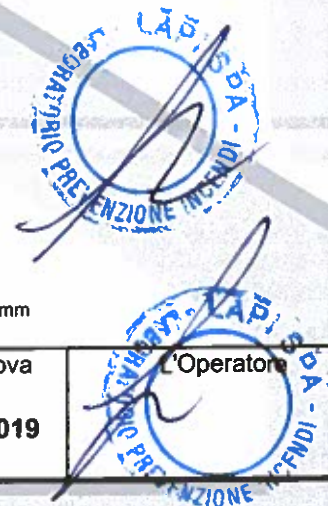
- N.D.: Non Determinabile
- La velocità di propagazione della fiamma è non determinabile quando la fiamma non raggiunge i 150 mm
- Il tempo di post-incandescenza è non determinabile quando la fiamma non raggiunge i 300 mm



**LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI**  
 Legalmente riconosciuto - Autorizzato dal Ministero dell'Interno

Data prova  
**27/06/2019**

L'Operatore



scheda tecnica

A) AZIENDA PRODUTTRICE: **Aurora Renewables GmbH**

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **SRP-XXX-6MB**

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

C.1) **Natura dei componenti:**

- 1° STRATO : vetro Tipo AR coating\_ (spessore 3.2 mm)
- 2° STRATO : EVA F406P (spessore 0.45 mm)
- 3° STRATO :CELLE SILICIO MONO (spessore  $0.210 \pm 0.020$  mm)
- 4° STRATO : EVA F806P ( spessore 0.50 mm)
- 5° STRATO : backsheet ZTT-KPO350 ( spessore 0.352 mm)

C.2) **Formato:** (lunghezza, larghezza, spessore): **1634 x 986 x 4,80 mm**

C.3) **Pesi:**

- 1° STRATO : 8 kg/m<sup>2</sup>
- 2° STRATO : 0.95 Kg/m<sup>2</sup>
- 3° STRATO : 0.49 Kg/m<sup>2</sup>
- 4° STRATO : 0.96 Kg/m<sup>2</sup>
- 5° STRATO : 0.45 Kg/m<sup>2</sup>

**PESO TOTALE:** 10.85 kg/m<sup>2</sup> .

C.4) **Lavorazione:** laminazione

**Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE**

D) **ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI:** laminazione

E) **POSA IN OPERA:** NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE

F) **IMPIEGO:** PANNELLO FOTOVOLTAICO

G) **MANUTENZIONE:** metodo D UNI 9176/98

Data, 27/06/2019

Firma (il Legale Rappresentante)

**Aurora Renewables GmbH**  
Kasteelstrasse 9,  
47119 Duisburg *Li.Ye*

Allegato al Certificato di  
Reazione al Fuoco

7484/E 27GIU2019

**LAPIS S.p.A.**  
Laboratorio Prevenzione Incendi



**MOD. D 13**

**DICHIARAZIONE**

Il sottoscritto **Ye Li** residente **Duisburg (Germania)** strada **Kasteelstrasse 9** in qualità di Rappresentante Legale della ditta **Aurora Renewables GmbH**

**Dichiara**

sotto la propria responsabilità civile e penale, che per l'intera realizzazione di una delle superfici dei pannelli denominati, **SRP-XXX-6MA, SRP-XXX-6MA-HV, SRP-XXX-6MB, SRP-XXX-6MB-HV, SRP-XXX-6PA, SRP-XXX-6PA-HV, SRP-XXX-6PB, SRP-XXX-6PB-HV, SRP-XXX-BMA, SRP-XXX-BMA-HV, SRP-XXX-BMB, SRP-XXX-BMB-HV, SRP-XXX-BPA, SRP-XXX-BPA-HV, SRP-XXX-BPB, SRP-XXX-BPB-HV, SRP-XXX-E01A, SRP-XXX-E01A-HV, SRP-XXX-E01B, SRP-XXX-E01B-HV, SRP-XXX-E11A, SRP-XXX-E11A-HV, SRP-XXX-E11B, SRP-XXX-E11B-HV** è utilizzato il seguente componente **vetro Tipo AR coating\_ (spessore 3.2 mm)** Che rientra nell'elenco dei materiali di cui all'art 1 del DM 14.01.1985 (G.U. n. 16 del 19.01.1985)

Data, **27/06/2019**

**Firma del Legale Rappresentante**

**Aurora Renewables GmbH**  
**Kasteelstrasse 9,**  
.....**47119 Duisburg**.....**Ye**.....

Allegato al Certificato di  
Reazione al Fuoco  
7484/E 27GIU2019  
LAPI S.p.A.  
Laboratorio Prevenzione Incendi



**dichiarazione**

Si dichiara sotto la propria responsabilità civile e penale che la campionatura di prova sarà prelevata dal materiale denominato di uso specifico SRP-XXX-6MB.

Si dichiara che il pannello fotovoltaico sotto indicati

- 1) **SRP-XXX-6MA**.....
- 2) **SRP-XXX-6MA-HV**....
- 3) **SRP-XXX-6MB-HV**
- 4) **SRP-XXX-6PA**
- 5) **SRP-XXX-6PA-HV**
- 6) **SRP-XXX-6PB**
- 7) **SRP-XXX-6PB-HV**
- 8) **SRP-XXX-BPA-HV**
- 9) **SRP-XXX-BPB**
- 10) **SRP-XXX-BPB-HV**
- 11) **SRP-XXX-E01A**
- 12) **SRP-XXX-E01A-HV**
- 13) **SRP-XXX-E01B**
- 14) **SRP-XXX-E01B-HV**
- 15) **SRP-XXX-E11A**
- 16) **SRP-XXX-E11A-HV**
- 17) **SRP-XXX-E11B**
- 18) **SRP-XXX-E11B-HV**
- 19) **SRP-XXX-BMA**
- 20) **SRP-XXX-BMA-HV**
- 21) **SRP-XXX-BMB**
- 22) **SRP-XXX-BMB-HV**
- 23) **SRP-XXX-BPA**....

Allegato al Certificato di  
Reazione al Fuoco

7484/E 27GIU2019

**LAPI S.p.A.**  
Laboratorio Prevenzione Incendi



è realizzato con i medesimi componenti, da luogo alla medesima campionatura di prova e differiscono tra loro unicamente per forma e/o dimensione e/o colore.

**27/06/2019**

**Aurora Renewables GmbH**  
Firma del legale rappresentante  
**47119 Duisburg**  
*Li Ye*

scheda tecnica

A) AZIENDA PRODUTTRICE: **Aurora Renewables GmbH**

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **SRP-XXX-6MA**

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

C.1) **Natura dei componenti:**

1° STRATO : vetro Tipo AR coating\_ (spessore 3.2 mm)

2° STRATO : EVA F406P (spessore 0.45 mm)

3° STRATO :CELLE SILICIO MONO (spessore  $0.210 \pm 0.020$  mm)

4° STRATO : EVA F806P ( spessore 0.50 mm)

5° STRATO : backsheet ZTT-KPO350 ( spessore 0.352 mm)

C.2) **Formato:** (lunghezza, larghezza, spessore): **1950 x 986 x 4,80 mm**

C.3) **Pesi:**

1° STRATO : 8 kg/m<sup>2</sup>

2° STRATO : 0.95 Kg/m<sup>2</sup>

3° STRATO : 0.49 Kg/m<sup>2</sup>

4° STRATO : 0.96 Kg/m<sup>2</sup>

5° STRATO : 0.45 Kg/m<sup>2</sup>

PESO TOTALE: 10.85 kg/m<sup>2</sup> .

C.4) **Lavorazione: laminazione**

**Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE**

D) **ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: laminazione**

E) **POSA IN OPERA: NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE**

F) **IMPIEGO: PANNELLO FOTOVOLTAICO**

G) **MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98**

Data, 27/06/2019

Firma (il Legale Rappresentante)

**Aurora Renewables GmbH**  
**Kastelstrasse 9,**  
**47119 Duisburg Li Ye**

Allegato al Certificato di  
Reazione al Fuoco  
7484/E 27GIU2019

**LAPI S.p.A.**  
Laboratorio Prevenzione Incendi



scheda tecnica

A) AZIENDA PRODUTTRICE: **Aurora Renewables GmbH**

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **SRP-XXX-6MA-HV**

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

C.1) **Natura dei componenti:**

- 1° STRATO : vetro Tipo AR coating\_ (spessore 3.2 mm)
- 2° STRATO : EVA F406P (spessore 0.45 mm)
- 3° STRATO :CELLE SILICIO MONO (spessore  $0.210 \pm 0.020$  mm)
- 4° STRATO : EVA F806P ( spessore 0.50 mm)
- 5° STRATO : backsheet ZTT-KPO350 ( spessore 0.352 mm)

C.2) **Formato:** (lunghezza, larghezza, spessore): **1950 x 986 x 4,80 mm**

C.3) **Pesi:**

- 1° STRATO : 8 kg/m<sup>2</sup>
- 2° STRATO : 0.95 Kg/m<sup>2</sup>
- 3° STRATO : 0.49 Kg/m<sup>2</sup>
- 4° STRATO : 0.96 Kg/m<sup>2</sup>
- 5° STRATO : 0.45 Kg/m<sup>2</sup>

PESO TOTALE: 10.85 kg/m<sup>2</sup> .

C.4) **Lavorazione: laminazione**

**Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE**

D) **ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: laminazione**

E) **POSA IN OPERA: NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE**

F) **IMPIEGO: PANNELLO FOTOVOLTAICO**

G) **MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98**

Data, 27/06/2019

Firma (il Legale Rappresentante)

Aurora Renewables GmbH  
Kasteelstrasse 9,  
47119 Duisburg Li Ye

Allegato al Certificato di  
Reazione al Fuoco  
7484/E 27GIU2019

LAPI S.p.A.  
Laboratorio Prevenzione Incendi





scheda tecnica

A) AZIENDA PRODUTTRICE: **Aurora Renewables GmbH**

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **SRP-XXX-6MB-HV**

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

C.1) **Natura dei componenti:**

- 1° STRATO : vetro Tipo AR coating\_ (spessore 3.2 mm)
- 2° STRATO : EVA F406P (spessore 0.45 mm)
- 3° STRATO :CELLE SILICIO MONO (spessore  $0.210 \pm 0.020$  mm)
- 4° STRATO : EVA F806P ( spessore 0.50 mm)
- 5° STRATO : backsheet ZTT-KPO350 ( spessore 0.352 mm)

C.2) **Formato:** (lunghezza, larghezza, spessore): **1634 x 986 x 4,80 mm**

C.3) **Pesi:**

- 1° STRATO : 8 kg/m<sup>2</sup>
- 2° STRATO : 0.95 Kg/m<sup>2</sup>
- 3° STRATO : 0.49 Kg/m<sup>2</sup>
- 4° STRATO : 0.96 Kg/m<sup>2</sup>
- 5° STRATO : 0.45 Kg/m<sup>2</sup>

PESO TOTALE: 10.85 kg/m<sup>2</sup> .

C.4) **Lavorazione: laminazione**

**Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE**

D) **ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: laminazione**

E) **POSA IN OPERA: NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE**

F) **IMPIEGO: PANNELLO FOTOVOLTAICO**

G) **MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98**

Data, 27/06/2019

Firma (il Legale Rappresentante)

Aurora Renewables GmbH  
Kasteelstrasse 9,  
47119 Duisburg. Li Ye

Allegato al Certificato di  
Reazione al Fuoco

7484/E 27GIU2019

LAPI S.p.A.  
Laboratorio Prevenzione Incendi



scheda tecnica

A) AZIENDA PRODUTTRICE: **Aurora Renewables GmbH**

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **SRP-XXX-6PA**

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

C.1) **Natura dei componenti:**

- 1° STRATO : vetro Tipo AR coating\_ (spessore 3.2 mm)
- 2° STRATO : EVA F406P (spessore 0.45 mm)
- 3° STRATO :CELLE SILICIO POLY (spessore  $0.210 \pm 0.020$  mm)
- 4° STRATO : EVA F806P ( spessore 0.50 mm)
- 5° STRATO : backsheet ZTT-KPO350 ( spessore 0.352 mm)

C.2) **Formato:** (lunghezza, larghezza, spessore): **1950 x 986 x 4,80 mm**

C.3) **Pesi:**

- 1° STRATO : 8 kg/m<sup>2</sup>
- 2° STRATO : 0.95 Kg/m<sup>2</sup>
- 3° STRATO : 0.49 Kg/m<sup>2</sup>
- 4° STRATO : 0.96 Kg/m<sup>2</sup>
- 5° STRATO : 0.45 Kg/m<sup>2</sup>

PESO TOTALE: 10.85 kg/m<sup>2</sup> .

C.4) **Lavorazione: laminazione**

**Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE**

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: **laminazione**

E) POSA IN OPERA: **NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE**

F) IMPIEGO: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

G) MANUTENZIONE: **metodo D UNI 9176/98**

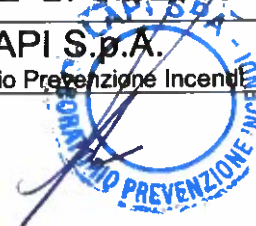
Data, 27/06/2019

Firma (il Legale Rappresentante)

**Aurora Renewables GmbH**  
**Kasteelstrasse 9,**  
**47119 Duisburg** L. Ye

Allegato al Certificato di  
Reazione al Fuoco  
7484/E 27GIU2019

**LAPI S.p.A.**  
Laboratorio Prevenzione Incendi



scheda tecnica

A) AZIENDA PRODUTTRICE: **Aurora Renewables GmbH**

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **SRP-XXX-6PA-HV**

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

C.1) **Natura dei componenti:**

1° STRATO : vetro Tipo AR coating\_ (spessore 3.2 mm)

2° STRATO : EVA F406P (spessore 0.45 mm)

3° STRATO :CELLE SILICIO POLY (spessore  $0.210 \pm 0.020$  mm)

4° STRATO : EVA F806P ( spessore 0.50 mm)

5° STRATO : backsheet ZTT-KPO350 ( spessore 0.352 mm)

C.2) **Formato:** (lunghezza, larghezza, spessore): **1950 x 986 x 4,80 mm**

C.3) **Pesi:**

1° STRATO : 8 kg/m<sup>2</sup>

2° STRATO : 0.95 Kg/m<sup>2</sup>

3° STRATO : 0.49 Kg/m<sup>2</sup>

4° STRATO : 0.96 Kg/m<sup>2</sup>

5° STRATO : 0.45 Kg/m<sup>2</sup>

PESO TOTALE: 10.85 kg/m<sup>2</sup> .

C.4) **Lavorazione: laminazione**

**Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE**

D) **ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: laminazione**

E) **POSA IN OPERA: NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE**

F) **IMPIEGO: PANNELLO FOTOVOLTAICO**

G) **MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98**

Data, 27/06/2019

Firma (il Legale Rappresentante)

Aurora Renewables GmbH  
Kasteelstrasse 9,  
47119 Duisburg

Allegato al Certificato di  
Reazione al Fuoco  
7484/E 27GIU2019  
LAPI S.p.A.  
Laboratorio Prevenzione Incendi



scheda tecnica

A) AZIENDA PRODUTTRICE: **Aurora Renewables GmbH**

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **SRP-XXX-6PB**

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

C.1) **Natura dei componenti:**

- 1° STRATO : vetro Tipo AR coating\_ (spessore 3.2 mm)
- 2° STRATO : EVA F406P (spessore 0.45 mm)
- 3° STRATO : CELLE SILICIO POLY (spessore  $0.210 \pm 0.020$  mm)
- 4° STRATO : EVA F806P (spessore 0.50 mm)
- 5° STRATO : backsheet ZTT-KPO350( spessore 0.352 mm)

C.2) **Formato:** (lunghezza, larghezza, spessore): **1634 x 986 x 4,80 mm**

C.3) **Pesi:**

- 1° STRATO : 8 kg/m<sup>2</sup>
- 2° STRATO : 0.95 Kg/m<sup>2</sup>
- 3° STRATO : 0.49 Kg/m<sup>2</sup>
- 4° STRATO : 0.96 Kg/m<sup>2</sup>
- 5° STRATO : 0.45 Kg/m<sup>2</sup>

PESO TOTALE: 10.85 kg/m<sup>2</sup>.

C.4) **Lavorazione: laminazione**

**Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE**

D) **ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: laminazione**

E) **POSA IN OPERA: NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE**

F) **IMPIEGO: PANNELLO FOTOVOLTAICO**

G) **MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98**

Data, 27/06/2019

Firma (il Legale Rappresentante)

**Aurora Renewables GmbH**  
Kasteelstrasse 9,  
47119 Duisburg *Li.Ye*



scheda tecnica

A) AZIENDA PRODUTTRICE: **Aurora Renewables GmbH**

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **SRP-XXX-6PB-HV**

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

C.1) **Natura dei componenti:**

- 1° STRATO : vetro Tipo AR coating\_ (spessore 3.2 mm)
- 2° STRATO : EVA F406P (spessore 0.45 mm)
- 3° STRATO :CELLE SILICIO POLY (spessore  $0.210 \pm 0.020$  mm)
- 4° STRATO : EVA F806P ( spessore 0.50 mm)
- 5° STRATO : backsheet ZTT-KPO350 ( spessore 0.352 mm)

C.2) **Formato:** (lunghezza, larghezza, spessore): **1634 x 986 x 4,80 mm**

C.3) **Pesi:**

- 1° STRATO : 8 kg/m<sup>2</sup>
- 2° STRATO : 0.95 Kg/m<sup>2</sup>
- 3° STRATO : 0.49 Kg/m<sup>2</sup>
- 4° STRATO : 0.96 Kg/m<sup>2</sup>
- 5° STRATO : 0.45 Kg/m<sup>2</sup>

PESO TOTALE: 10.85 kg/m<sup>2</sup> .

C.4) **Lavorazione: laminazione**

**Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE**

D) **ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: laminazione**

E) **POSA IN OPERA: NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE**

F) **IMPIEGO: PANNELLO FOTOVOLTAICO**

G) **MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98**

Data, 27/06/2019

Firma (il Legale Rappresentante)

Aurora Renewables GmbH  
Kasteelstrasse 9,  
47119 Duisburg Li.Ye

|   |
|---|
| Allegato al Certificato di<br>Reazione al Fuoco<br>7484/E 27GIU2019 |
| LAPI S.p.A.<br>Laboratorio Prevenzione Incendi                      |



scheda tecnica

A) AZIENDA PRODUTTRICE: **Aurora Renewables GmbH**

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **SRP-XXX-BPA-HV**

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

C.1) **Natura dei componenti:**

- 1° STRATO : vetro Tipo AR coating\_ (spessore 3.2 mm)
- 2° STRATO : EVA F406P (spessore 0.45 mm)
- 3° STRATO :CELLE SILICIO POLY (spessore  $0.210 \pm 0.020$  mm)
- 4° STRATO : EVA F806P ( spessore 0.50 mm)
- 5° STRATO : backsheet ZTT-KPO350( spessore 0.352 mm)

C.2) **Formato:** (lunghezza, larghezza, spessore): **1990 x 986 x 4,80 mm**

C.3) **Pesi:**

- 1° STRATO : 8 kg/m<sup>2</sup>
- 2° STRATO : 0.95 Kg/m<sup>2</sup>
- 3° STRATO : 0.49 Kg/m<sup>2</sup>
- 4° STRATO : 0.96 Kg/m<sup>2</sup>
- 5° STRATO : 0.45 Kg/m<sup>2</sup>

PESO TOTALE: 10.85 kg/m<sup>2</sup> .

C.4) **Lavorazione: laminazione**

**Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE**

D) **ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: laminazione**

E) **POSA IN OPERA: NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE**

F) **IMPIEGO: PANNELLO FOTOVOLTAICO**

G) **MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98**

Data, 27/06/2019

Firma (il Legale Rappresentante)

Aurora Renewables  
Kasteelstrasse 9,  
47119 Duisburg L. Ye



scheda tecnica

A) AZIENDA PRODUTTRICE: **Aurora Renewables GmbH**

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **SRP-XXX-BPB**

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

C.1) **Natura dei componenti:**

- 1° STRATO : vetro Tipo AR coating\_ (spessore 3.2 mm)
- 2° STRATO : EVA F406P (spessore 0.45 mm)
- 3° STRATO :CELLE SILICIO POLY (spessore 0.210±0.020 mm)
- 4° STRATO : EVA F806P ( spessore 0.50 mm)
- 5° STRATO : backsheet ZTT-KPO350 ( spessore 0.352 mm)

C.2) **Formato:** (lunghezza, larghezza, spessore): **1668 x 986 x 4,80 mm**

C.3) **Pesi:**

- 1° STRATO : 8 kg/m<sup>2</sup>
- 2° STRATO : 0.95 Kg/m<sup>2</sup>
- 3° STRATO : 0.49 Kg/m<sup>2</sup>
- 4° STRATO : 0.96 Kg/m<sup>2</sup>
- 5° STRATO : 0.45 Kg/m<sup>2</sup>

PESO TOTALE: 10.85 kg/m<sup>2</sup> .

C.4) **Lavorazione:** laminazione

**Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE**

D) **ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI:** laminazione

E) **POSA IN OPERA:** NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE

F) **IMPIEGO:** PANNELLO FOTOVOLTAICO

G) **MANUTENZIONE:** metodo D UNI 9176/98

Data, 27/06/2019

Firma (il Legale Rappresentante)

Aurora Renewables GmbH  
Kasteelstrasse 9,  
47119 Duisburg *Ye*

Allegato al Certificato di  
Reazione al Fuoco  
7484/E 27GIU2019  
LAPI S.p.A.  
Laboratorio Prevenzione Incendi



## scheda tecnica

A) AZIENDA PRODUTTRICE: **Aurora Renewables GmbH**

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **SRP-XXX-BPB-HV**

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

**C.1) Natura dei componenti:**

- 1° STRATO : vetro Tipo AR coating\_ (spessore 3.2 mm)
- 2° STRATO : EVA F406P (spessore 0.45 mm)
- 3° STRATO :CELLE SILICIO POLY (spessore  $0.210 \pm 0.020$  mm)
- 4° STRATO : EVA F806P ( spessore 0.50 mm)
- 5° STRATO : backsheet ZTT-KPO350 ( spessore 0.352 mm)

C.2) **Formato:** (lunghezza, larghezza, spessore): **1668 x 986 x 4,80 mm**

**C.3) Pesì:**

- 1° STRATO : 8 kg/m<sup>2</sup>
- 2° STRATO : 0.95 Kg/m<sup>2</sup>
- 3° STRATO : 0.49 Kg/m<sup>2</sup>
- 4° STRATO : 0.96 Kg/m<sup>2</sup>
- 5° STRATO : 0.45 Kg/m<sup>2</sup>

**PESO TOTALE:** 10.85 kg/m<sup>2</sup>.

C.4) **Lavorazione:** laminazione

**Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE**

D) **ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI:** laminazione

E) **POSA IN OPERA:** NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE

F) **IMPIEGO:** PANNELLO FOTOVOLTAICO

G) **MANUTENZIONE:** metodo D UNI 9176/98

Data, 27/06/2019

Firma (il Legale Rappresentante)

Aurora Renewables GmbH  
Kasteelstrasse 9,  
47119 Duisburg Li·Ye

Allegato al Certificato di  
Reazione al Fuoco  
7484/E 27GIU2019

LAPI S.p.A.  
Laboratorio Prevenzione Incendi





scheda tecnica

A) AZIENDA PRODUTTRICE: **Aurora Renewables GmbH**

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **SRP-XXX-E01A**

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

C.1) **Natura dei componenti:**

- 1° STRATO : vetro Tipo AR coating\_ (spessore 3.2 mm)
- 2° STRATO : EVA F406P (spessore 0.45 mm)
- 3° STRATO :CELLE SILICIO POLY (spessore  $0.210 \pm 0.020$  mm)
- 4° STRATO : EVA F806P ( spessore 0.50 mm)
- 5° STRATO : backsheet ZTT-KPO350 ( spessore 0.352 mm)

C.2) **Formato:** (lunghezza, larghezza, spessore): **1946 x 1042 x 4,80 mm**

C.3) **Pesi:**

- 1° STRATO : 8 kg/m<sup>2</sup>
- 2° STRATO : 0.95 Kg/m<sup>2</sup>
- 3° STRATO : 0.49 Kg/m<sup>2</sup>
- 4° STRATO : 0.96 Kg/m<sup>2</sup>
- 5° STRATO : 0.45 Kg/m<sup>2</sup>

PESO TOTALE: 10.85 kg/m<sup>2</sup> .

C.4) **Lavorazione: laminazione**

**Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE**

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: **laminazione**

E) POSA IN OPERA: **NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE**

F) IMPIEGO: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

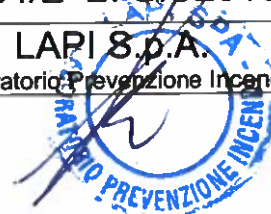
G) MANUTENZIONE: **metodo D UNI 9176/98**

Data, 27/06/2019

Firma (il Legale Rappresentante)

Aurora Renewables GmbH  
Kasteelstrasse 9,  
47119 Duisburg Li-Ye

Allegato al Certificato di  
Reazione al Fuoco  
7484/E 27GIU2019  
LAPI S.p.A.  
Laboratorio Prevenzione Incendi



scheda tecnica

A) AZIENDA PRODUTTRICE: **Aurora Renewables GmbH**

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **SRP-XXX-E01A-HV**

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

C.1) **Natura dei componenti:**

- 1° STRATO : vetro Tipo AR coating\_ (spessore 3.2 mm)
- 2° STRATO : EVA F406P (spessore 0.45 mm)
- 3° STRATO :CELLE SILICIO POLY (spessore  $0.210 \pm 0.020$  mm)
- 4° STRATO : EVA F806P ( spessore 0.50 mm)
- 5° STRATO : backsheet ZTT-KPO350 ( spessore 0.352 mm)

C.2) **Formato:** (lunghezza, larghezza, spessore): **1946 x 1042 x 4,80 mm**

C.3) **Pesi:**

- 1° STRATO : 8 kg/m<sup>2</sup>
- 2° STRATO : 0.95 Kg/m<sup>2</sup>
- 3° STRATO : 0.49 Kg/m<sup>2</sup>
- 4° STRATO : 0.96 Kg/m<sup>2</sup>
- 5° STRATO : 0.45 Kg/m<sup>2</sup>

PESO TOTALE: 10.85 kg/m<sup>2</sup> .

C.4) **Lavorazione: laminazione**

**Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE**

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: **laminazione**

E) POSA IN OPERA: **NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE**

F) IMPIEGO: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

G) MANUTENZIONE: **metodo D UNI 9176/98**

Allegato al Certificato di  
Reazione al Fuoco  
7484/E 27GIU2019

LAPI S.p.A.  
Laboratorio Prevenzione Incendi



Data, 27/06/2019

Firma (il Legale Rappresentante)

Aurora Renewables GmbH  
Kasteelstrasse 9,  
47119 Duisburg Li.Ye

scheda tecnica

A) AZIENDA PRODUTTRICE: **Aurora Renewables GmbH**

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **SRP-XXX-E01B**

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

C.1) **Natura dei componenti:**

- 1° STRATO : vetro Tipo AR coating\_ (spessore 3.2 mm)
- 2° STRATO : EVA F406P (spessore 0.45 mm)
- 3° STRATO :CELLE SILICIO POLY (spessore  $0.210 \pm 0.020$  mm)
- 4° STRATO : EVA F806P ( spessore 0.50 mm)
- 5° STRATO : backsheet ZTT-KPO350 ( spessore 0.352 mm)

C.2) **Formato:** (lunghezza, larghezza, spessore): **1626 x 1042 x 4,80 mm**

C.3) **Pesi:**

- 1° STRATO : 8 kg/m<sup>2</sup>
- 2° STRATO : 0.95 Kg/m<sup>2</sup>
- 3° STRATO : 0.49 Kg/m<sup>2</sup>
- 4° STRATO : 0.96 Kg/m<sup>2</sup>
- 5° STRATO : 0.45 Kg/m<sup>2</sup>

PESO TOTALE: 10.85 kg/m<sup>2</sup> .

C.4) **Lavorazione: laminazione**

**Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE**

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: **laminazione**

E) POSA IN OPERA: **NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE**

F) IMPIEGO: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

G) MANUTENZIONE: **metodo D UNI 9176/98**

Allegato al Certificato di  
Reazione al Fuoco  
**7484/E 27GIU2019**

**LAPI S.p.A.**  
Laboratorio Prevenzione Incendi



Data, 27/06/2019

Firma (il Legale Rappresentante)

**Aurora Renewables GmbH**  
**Kasteelstrasse 9,**  
**47119 Duisburg** *L. Ye*

scheda tecnica

A) AZIENDA PRODUTTRICE: **Aurora Renewables GmbH**

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **SRP-XXX-E01B-HV**

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

C.1) **Natura dei componenti:**

- 1° STRATO : vetro Tipo AR coating\_ (spessore 3.2 mm)
- 2° STRATO : EVA F406P (spessore 0.45 mm)
- 3° STRATO :CELLE SILICIO POLY (spessore  $0.210 \pm 0.020$  mm)
- 4° STRATO : EVA F806P ( spessore 0.50 mm)
- 5° STRATO : backsheet ZTT-KPO350 ( spessore 0.352 mm)

C.2) **Formato:** (lunghezza, larghezza, spessore): **1626 x 1042 x 4,80 mm**

C.3) **Pesi:**

- 1° STRATO : 8 kg/m<sup>2</sup>
- 2° STRATO : 0.95 Kg/m<sup>2</sup>
- 3° STRATO : 0.49 Kg/m<sup>2</sup>
- 4° STRATO : 0.96 Kg/m<sup>2</sup>
- 5° STRATO : 0.45 Kg/m<sup>2</sup>

PESO TOTALE: 10.85 kg/m<sup>2</sup>.

C.4) **Lavorazione: laminazione**

**Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE**

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: **laminazione**

E) POSA IN OPERA: **NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE**

F) IMPIEGO: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

G) MANUTENZIONE: **metodo D UNI 9176/98**

Allegato al Certificato di  
Reazione al Fuoco  
7484/E 27GIU2019

LAPI S.p.A.  
Laboratorio Prevenzione Incendi



Data, 27/06/2019

Firma (il Legale Rappresentante)

Aurora Renewables GmbH  
Kasteelstrasse 9,  
47119 Duisburg *A. Ye*

scheda tecnica

A) AZIENDA PRODUTTRICE: **Aurora Renewables GmbH**

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **SRP-XXX-E11A**

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

C.1) **Natura dei componenti:**

- 1° STRATO : vetro Tipo AR coating\_ (spessore 3.2 mm)
- 2° STRATO : EVA F406P (spessore 0.45 mm)
- 3° STRATO :CELLE SILICIO POLY (spessore  $0.210 \pm 0.020$  mm)
- 4° STRATO : EVA F806P ( spessore 0.50 mm)
- 5° STRATO : backsheet ZTT-KPO350 ( spessore 0.352 mm)

C.2) **Formato:** (lunghezza, larghezza, spessore): **1946 x 1042 x 4,80 mm**

C.3) **Pesi:**

- 1° STRATO : 8 kg/m<sup>2</sup>
- 2° STRATO : 0.95 Kg/m<sup>2</sup>
- 3° STRATO : 0.49 Kg/m<sup>2</sup>
- 4° STRATO : 0.96 Kg/m<sup>2</sup>
- 5° STRATO : 0.45 Kg/m<sup>2</sup>

PESO TOTALE: 10.85 kg/m<sup>2</sup>.

C.4) **Lavorazione: laminazione**

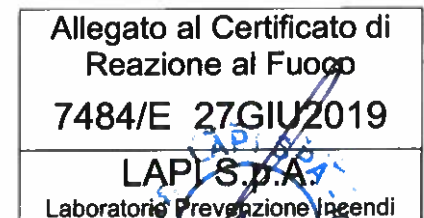
**Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE**

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: **laminazione**

E) POSA IN OPERA: **NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE**

F) IMPIEGO: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

G) MANUTENZIONE: **metodo D UNI 9176/98**



Data, 27/06/2019

Firma (il Legale Rappresentante)

Aurora Renewables GmbH  
Kasteelstrasse 9,  
47119 Duisburg *L. Ye*

scheda tecnica

A) AZIENDA PRODUTTRICE: **Aurora Renewables GmbH**

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **SRP-XXX-E11A-HV**

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

C.1) **Natura dei componenti:**

- 1° STRATO : vetro Tipo AR coating\_ (spessore 3.2 mm)
- 2° STRATO : EVA F406P (spessore 0.45 mm)
- 3° STRATO :CELLE SILICIO POLY (spessore  $0.210 \pm 0.020$  mm)
- 4° STRATO : EVA F806P ( spessore 0.50 mm)
- 5° STRATO : backsheet ZTT-KPO350( spessore 0.352 mm)

C.2) **Formato:** (lunghezza, larghezza, spessore): **1946 x 1042 x 4,80 mm**

C.3) **Pesi:**

- 1° STRATO : 8 kg/m<sup>2</sup>
- 2° STRATO : 0.95 Kg/m<sup>2</sup>
- 3° STRATO : 0.49 Kg/m<sup>2</sup>
- 4° STRATO : 0.96 Kg/m<sup>2</sup>
- 5° STRATO : 0.45 Kg/m<sup>2</sup>

PESO TOTALE: 10.85 kg/m<sup>2</sup> .

C.4) **Lavorazione: laminazione**

**Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE**

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: **laminazione**

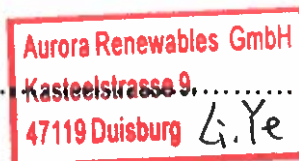
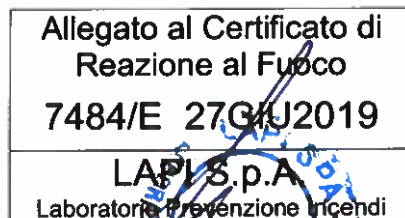
E) POSA IN OPERA: **NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE**

F) IMPIEGO: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

G) MANUTENZIONE: **metodo D UNI 9176/98**

Data, 27/06/2019

Firma (il Legale Rappresentante)



## scheda tecnica

A) AZIENDA PRODUTTRICE: **Aurora Renewables GmbH**

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **SRP-XXX-E11B**

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

**C.1) Natura dei componenti:**

- 1° STRATO : vetro Tipo AR coating\_ (spessore 3.2 mm)
- 2° STRATO : EVA F406P (spessore 0.45 mm)
- 3° STRATO :CELLE SILICIO POLY (spessore  $0.210 \pm 0.020$  mm)
- 4° STRATO : EVA F806P (spessore 0.50 mm)
- 5° STRATO : backsheet ZTT-KPO350( spessore 0.352 mm)

C.2) **Formato:** (lunghezza, larghezza, spessore): **1626 x 1042 x 4,80 mm**

**C.3) Pesì:**

- 1° STRATO : 8 kg/m<sup>2</sup>
- 2° STRATO : 0.95 Kg/m<sup>2</sup>
- 3° STRATO : 0.49 Kg/m<sup>2</sup>
- 4° STRATO : 0.96 Kg/m<sup>2</sup>
- 5° STRATO : 0.45 Kg/m<sup>2</sup>

**PESO TOTALE:** 10.85 kg/m<sup>2</sup> .

**C.4) Lavorazione:** laminazione

**Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE**

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: laminazione

E) POSA IN OPERA: NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE

F) IMPIEGO: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Data, 27/06/2019

Firma (il Legale Rappresentante)

Aurora Renewables GmbH  
Kasteelstrasse 9,  
47119 Duisburg Li.Ye.



scheda tecnica

A) AZIENDA PRODUTTRICE: **Aurora Renewables GmbH**

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **SRP-XXX-E11B-HV**

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

C.1) **Natura dei componenti:**

- 1° STRATO : vetro Tipo AR coating\_ (spessore 3.2 mm)
- 2° STRATO : EVA F406P (spessore 0.45 mm)
- 3° STRATO :CELLE SILICIO POLY (spessore  $0.210 \pm 0.020$  mm)
- 4° STRATO : EVA F806P ( spessore 0.50 mm)
- 5° STRATO : backsheet ZTT-KPO350( spessore 0.352 mm)

C.2) **Formato:** (lunghezza, larghezza, spessore): **1626 x 1042 x 4,80 mm**

C.3) **Pesi:**

- 1° STRATO : 8 kg/m<sup>2</sup>
- 2° STRATO : 0.95 Kg/m<sup>2</sup>
- 3° STRATO : 0.49 Kg/m<sup>2</sup>
- 4° STRATO : 0.96 Kg/m<sup>2</sup>
- 5° STRATO : 0.45 Kg/m<sup>2</sup>

PESO TOTALE: 10.85 kg/m<sup>2</sup> .

C.4) **Lavorazione: laminazione**

**Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE**

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: **laminazione**

E) POSA IN OPERA: **NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE**

F) IMPIEGO: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

G) MANUTENZIONE: **metodo D UNI 9176/98**

Data, 27/06/2019

Firma (il Legale Rappresentante)

Aurora Renewables GmbH  
Kasteelstrasse 9,

47119-Duisburg

Li Ye

Allegato al Certificato di  
Reazione al Fuoco

7484/E 27GIU2019

LAPI S.p.A.

Laboratorio Prevenzione Incendi





scheda tecnica

A) AZIENDA PRODUTTRICE: **Aurora Renewables GmbH**

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **SRP-XXX-BMA**

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

C.1) **Natura dei componenti:**

1° STRATO : vetro Tipo AR coating\_ (spessore 3.2 mm)

2° STRATO : EVA F406P (spessore 0.45 mm)

3° STRATO :CELLE SILICIO MONO (spessore  $0.210 \pm 0.020$  mm)

4° STRATO : EVA F806P ( spessore 0.50 mm)

5° STRATO : backsheet ZTT-KPO350( spessore 0.352 mm)

C.2) **Formato:** (lunghezza, larghezza, spessore): **1990 x 986 x 4,80 mm**

C.3) **Pesi:**

1° STRATO : 8 kg/m<sup>2</sup>

2° STRATO : 0.95 Kg/m<sup>2</sup>

3° STRATO : 0.49 Kg/m<sup>2</sup>

4° STRATO : 0.96 Kg/m<sup>2</sup>

5° STRATO : 0.45 Kg/m<sup>2</sup>

PESO TOTALE: 10.85 kg/m<sup>2</sup> .

C.4) **Lavorazione: laminazione**

**Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE**

D) **ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: laminazione**

E) **POSA IN OPERA: NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE**

F) **IMPIEGO: PANNELLO FOTOVOLTAICO**

G) **MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98**

Data, 27/06/2019

Firma (il Legale Rappresentante)

Aurora Renewables GmbH

Kasteelstrasse 9,

47119 Duisburg

Li:Ye

Allegato al Certificato di  
Reazione al Fuoco

7484/E 27GIU2019

LAPI S.p.A.

Laboratorio Prevenzione Incendi



scheda tecnica

A) AZIENDA PRODUTTRICE: **Aurora Renewables GmbH**

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **SRP-XXX-BMA-HV**

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

C.1) **Natura dei componenti:**

- 1° STRATO : vetro Tipo AR coating\_ (spessore 3.2 mm)
- 2° STRATO : EVA F406P (spessore 0.45 mm)
- 3° STRATO :CELLE SILICIO MONO (spessore  $0.210 \pm 0.020$  mm)
- 4° STRATO : EVA F806P ( spessore 0.50 mm)
- 5° STRATO : backsheet ZTT-KPO350 ( spessore 0.352 mm)

C.2) **Formato:** (lunghezza, larghezza, spessore): **1990 x 986 x 4,80 mm**

C.3) **Pesi:**

- 1° STRATO : 8 kg/m<sup>2</sup>
- 2° STRATO : 0.95 Kg/m<sup>2</sup>
- 3° STRATO : 0.49 Kg/m<sup>2</sup>
- 4° STRATO : 0.96 Kg/m<sup>2</sup>
- 5° STRATO : 0.45 Kg/m<sup>2</sup>

**PESO TOTALE:** 10.85 kg/m<sup>2</sup> .

C.4) **Lavorazione:** laminazione

**Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE**

D) **ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI:** laminazione

E) **POSA IN OPERA:** NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE

F) **IMPIEGO:** PANNELLO FOTOVOLTAICO

G) **MANUTENZIONE:** metodo D UNI 9176/98

Data, 27/06/2019

Firma (il Legale Rappresentante)

**Aurora Renewables GmbH**  
**Kasteelstrasse 9,**  
**47119 Duisburg Li.Ye.....**

Allegato al Certificato di  
Reazione al Fuoco

7484/E 27GIU2019

LAPI S.p.A.

Laboratorio Prevenzione Incendi



scheda tecnica

A) AZIENDA PRODUTTRICE: **Aurora Renewables GmbH**

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **SRP-XXX-BMB**

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

C.1) **Natura dei componenti:**

- 1° STRATO : vetro Tipo AR coating\_ (spessore 3.2 mm)
- 2° STRATO : EVA F406P (spessore 0.45 mm)
- 3° STRATO :CELLE SILICIO MONO (spessore  $0.210 \pm 0.020$  mm)
- 4° STRATO : EVA F806P ( spessore 0.50 mm)
- 5° STRATO : backsheet ZTT-KPO350 ( spessore 0.352 mm)

C.2) **Formato:** (lunghezza, larghezza, spessore): **1668 x 986 x 4,80 mm**

C.3) **Pesi:**

- 1° STRATO : 8 kg/m<sup>2</sup>
- 2° STRATO : 0.95 Kg/m<sup>2</sup>
- 3° STRATO : 0.49 Kg/m<sup>2</sup>
- 4° STRATO : 0.96 Kg/m<sup>2</sup>
- 5° STRATO : 0.45 Kg/m<sup>2</sup>

PESO TOTALE: 10.85 kg/m<sup>2</sup> .

C.4) **Lavorazione: laminazione**

**Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE**

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: **laminazione**

E) POSA IN OPERA: **NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE**

F) IMPIEGO: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

G) MANUTENZIONE: **metodo D UNI 9176/98**

Data, 27/06/2019

Firma (il Legale Rappresentante)

.....  
**Aurora Renewables GmbH**  
**Kasteelstrasse 9,**  
**47119 Duisburg** L. Ye

Allegato al Certificato di  
Reazione al Fuoco

7484/E 27GIU2019

LAPI S.p.A.

Laboratorio Prevenzione Incendi



scheda tecnica

A) AZIENDA PRODUTTRICE: **Aurora Renewables GmbH**

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **SRP-XXX-BMB-HV**

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

C.1) **Natura dei componenti:**

- 1° STRATO : vetro Tipo AR coating\_ (spessore 3.2 mm)
- 2° STRATO : EVA F406P (spessore 0.45 mm)
- 3° STRATO :CELLE SILICIO MONO (spessore  $0.210 \pm 0.020$  mm)
- 4° STRATO : EVA F806P ( spessore 0.50 mm)
- 5° STRATO : backsheet ZTT-KPO350( spessore 0.352 mm)

C.2) **Formato:** (lunghezza, larghezza, spessore): **1668 x 986 x 4,80 mm**

C.3) **Pesi:**

- 1° STRATO : 8 kg/m<sup>2</sup>
- 2° STRATO : 0.95 Kg/m<sup>2</sup>
- 3° STRATO : 0.49 Kg/m<sup>2</sup>
- 4° STRATO : 0.96 Kg/m<sup>2</sup>
- 5° STRATO : 0.45 Kg/m<sup>2</sup>

PESO TOTALE: 10.85 kg/m<sup>2</sup> .

C.4) **Lavorazione: laminazione**

**Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE**

D) **ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: laminazione**

E) **POSA IN OPERA: NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE**

F) **IMPIEGO: PANNELLO FOTOVOLTAICO**

G) **MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98**

Data, 27/06/2019

Firma (il Legale Rappresentante)

Aurora Renewables GmbH  
Kasteelstrasse 9,  
47119 Duisburg *L. Ye*

Allegato al Certificato di  
Reazione al Fuoco

7484/E 27GIU2019

LAPI S.p.A.

Laboratorio Prevenzione Incendi



scheda tecnica

A) AZIENDA PRODUTTRICE: **Aurora Renewables GmbH**

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **SRP-XXX-BPA**

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

C.1) **Natura dei componenti:**

- 1° STRATO : vetro Tipo AR coating\_ (spessore 3.2 mm)
- 2° STRATO : EVA F406P (spessore 0.45 mm)
- 3° STRATO :CELLE SILICIO POLY (spessore  $0.210 \pm 0.020$  mm)
- 4° STRATO : EVA F806P ( spessore 0.50 mm)
- 5° STRATO : backsheet ZTT-KPO350 ( spessore 0.352 mm)

C.2) **Formato:** (lunghezza, larghezza, spessore): **1990 x 986 x 4,80 mm**

C.3) **Pesi:**

- 1° STRATO : 8 kg/m<sup>2</sup>
- 2° STRATO : 0.95 Kg/m<sup>2</sup>
- 3° STRATO : 0.49 Kg/m<sup>2</sup>
- 4° STRATO : 0.96 Kg/m<sup>2</sup>
- 5° STRATO : 0.45 Kg/m<sup>2</sup>

**PESO TOTALE:** 10.85 kg/m<sup>2</sup> .

C.4) **Lavorazione:** laminazione

**Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE**

D) **ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI:** laminazione

E) **POSA IN OPERA:** NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE

F) **IMPIEGO:** PANNELLO FOTOVOLTAICO

G) **MANUTENZIONE:** metodo D UNI 9176/98

Data, 27/06/2019

Firma (il Legale Rappresentante)

Aurora Renewables GmbH  
Kasteelstrasse 9,  
47119 Duisburg

Allegato al Certificato di  
Reazione al Fuoco

7484/E 27GIU2019

LAPI S.p.A.  
Laboratorio Prevenzione Incendi

